ROWALIT® BIOPOW 4042

Copolyester Pulver

Typ	Biobasierte Produkte, Copolyester
Chemischer Charakter	Copolyester
Schmelzbereich	65 – 75 °C DSC
Schmelzindex	55 g / 10 Min. (MFI 160°C / 2,16 kg)
Korngrößen	Pastenpunkt (0 – 80 µm) Doppelpunkt (80 – 200 µm) Pulverpunkt Streubeschichtung Granulat Weitere Größen auf Anfrage
Waschbeständigkeit	40 °C
Chemische Reinigungsbeständigkeit	moderat
Wärmestandfestigkeit	55 °C
Typische Anwendungen	Technische Verklebungen / Temperatursensible Oberflächen
Beschaffenheit	Weisses Pulver
Anteil nachwachsende Rohstoffe	60 %
Biologische Abbaubarkeit	ja (Industrie)
Verklebung mit Elektropressen	Fugentemperatur: 80 – 110 °C Druck: 3 – 5 N/cm² Zeit: 12 – 20 Sekunden
Eigenschaften	Biologisch Abbaubarer Copolyester
Anwendung	Technische Verklebungen

Version: 27.03.2023

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.
All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.

Certified Quality Management System
TÜV SÜD ISO 9001

ROWAK AG
Hadlaubstraße 66
CH 8006 Zürich
Tel +41 43 300 53 33
Fax +41 43 300 53 35
www.rowak.ch
info@rowak.ch

ROWAK AG
Schmittenstraße 21
D-79771 Klettgau