

# ROWALIT® BIOPOW 1036

## Copolyester Pulver

<b>Typ</b>	Biobasierte Produkte, Copolyester
<b>Chemischer Charakter</b>	Copolyester
<b>Schmelzbereich</b>	115 – 115 °C DSC
<b>Schmelzindex</b>	22 g / 10 Min. (MFI 190°C / 2,16 kg)
<b>Dichte</b>	1260 kg/m <sup>3</sup>
<b>Korngrößen</b>	Pastepunkt Doppelpunkt Pulverpunkt Streubeschichtung Granulat  Weitere Größen auf Anfrage
<b>Wärmestandfestigkeit</b>	95 °C
<b>Beschaffenheit</b>	Weisses Pulver
<b>Anteil nachwachsende Rohstoffe</b>	51 %
<b>Biologische Abbaubarkeit</b>	ja (industriell)
<b>Verklebung mit Elektropressen</b>	Fugentemperatur: 125 – 150 °C Druck: 3 – 5 N/cm <sup>2</sup> Zeit: 12 – 20 Sekunden
<b>Eigenschaften</b>	Biologisch Abbaubarer Copolyester basieren auf Polybutylen Succinat 51% nachwachsende Rohstoffe (ASTM D 6866) Industriekompostierbar
<b>Anwendung</b>	Technische Verklebungen Heat Transfer Labels, Grafik-/Siebdruck / DTF

Version: 09.05.2022

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.