

ROWALIT® 400-41

Copolyester Pulver

Typ	Biobasierte Produkte, Copolyester
Chemischer Charakter	Copolyester
Schmelzbereich	110 – 120 °C DSC
Schmelzindex	20 g / 10 Min. (MFI 160°C / 2,16 kg)
Korngrößen	Pastenpunkt (0 – 80 µm) Doppelpunkt (80 – 200 µm) Pulverpunkt Streubeschichtung Granulat Weitere Größen auf Anfrage
Waschbeständigkeit	40 °C
Chemische Reinigungsbeständigkeit	moderat
Wärmebeständigkeit	100 °C
Typische Anwendungen	Heat Transfer Labels
Beschaffenheit	Weisses Pulver
Anteil nachwachsende Rohstoffe	0 %
Biologische Abbaubarkeit	ja
Verklebung mit Elektropressen	Fugentemperatur: 125 – 150 °C Druck: 3 – 5 N/cm ² Zeit: 12 – 20 Sekunden
Eigenschaften	Biologisch Abbaubarer Copolyester
Anwendung	Technische Verklebungen Heat Transfer Labels, Grafik-/Siebdruck / DTF

Version: 25.05.2022

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.