

ROWALIT® 200-8

Copolyamid - Pulver

Typ	Copolyamid
Chemischer Charakter	Copolyamid
Schmelzbereich	95 – 105 °C DSC
Schmelzindex	120 g / 10 Min. (MFI 160°C / 2,16 kg)
Korngrößen	Pastenpunkt (0 – 80 µm) Doppelpunkt (80 – 200 µm) Pulverpunkt Streubeschichtung Granulat Weitere Größen auf Anfrage
Waschbeständigkeit	60 °C
Chemische Reinigungsbeständigkeit	sehr gut
Wärmestandfestigkeit	85 °C
Handbügeleisen	ja
Dampfbeständigkeit	mittel
Beschaffenheit	Weisses Pulver
Anteil nachwachsende Rohstoffe	0 %
Biologische Abbaubarkeit	nein
Verklebung mit Elektropressen	Fugentemperatur: 110 – 140 °C Druck: 3 – 5 N/cm ² Zeit: 10 – 15 Sekunden
Anwendung	Schmelzklebepulver für Prozesse mit geringer Temperaturführung Pelz- und Lederverklebung; Temperatur-sensible Oberstoffe/ Substrate; Lingerie; breites Beständigkeitsprofil

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.

Rezepturempfehlung

Copolyamid Paste mit niedrigen Fixierbedingungen

Water / H2O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 572	2 kg
ROWALIT® 200-8, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 3	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Version: 26.04.2022

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.