

ROWALIT® 200-63

Copolyamid

Typ	Copolyamid
Chemischer Charakter	Copolyamid
Schmelzbereich	100 – 120 °C DSC
Schmelzindex	180 g / 10 Min. (MFI 160°C / 2,16 kg)
Korngrößen	Pastepunkt (0 – 80 µm) Doppelpunkt (80 – 200 µm) Streubeschichtung Granulat
Waschbeständigkeit	60 °C
Chemische Reinigungsbeständigkeit	sehr gut
Wärmestandfestigkeit	90 °C
Typische Anwendungen	Direktlamination inline
Dampfbeständigkeit	ja
Beschaffenheit	Weisses Pulver
Anteil nachwachsende Rohstoffe	0 %
Biologische Abbaubarkeit	nein
Verklebung mit Elektropressen	Fugentemperatur: 110 – 145 °C Druck: 3 – 5 N/cm ² Zeit: 10 – 15 Sekunden
Anwendung	Einlagestoffe mit niedriger Fixiertemperaturbereich und niedriger Viskosität bei hohem Beständigkeitsprofil; silikonisierte Stoffe; im Pastendruck als vernetzbarer Thermoplast für den Unterpunkt bei Doppelpunktbeschichtung oder Direktlaminierung – hervorragende Beständigkeiten werden erreicht.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.

Rezepturempfehlung Vernetzbare Copolyamid Druckpaste

Vernetzbares Pasten System

Water / H₂O

55 kg

ROWAFLEX® DF 2

0.2 kg

ROWAFLEX® X 600

3 kg

ROWALIT® 200-63, 0-80

30 kg

ROWAFLEX® TH 3

0.4 kg

ROWAFLEX® X 100

10 kg

Version: 26.04.2022

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.