

ROWAFLEX® X 100

Laufhilfsmittel für wässrige Pasten

Typ	Laufhilfsmittel
Chemischer Charakter	Mischung aus Polyethylenoxid/ Polyacrylamid
Dichte	99 kg/m ³
pH-Wert	8.5
Ionogenität	anionisch
Beschaffenheit	opak, fadenziehende Flüssigkeit
Produktviskosität	2500 - 3500 mPa.s (Brookfield RVT, Sp. 2/20 rpm)
Eigenschaften	<p>ROWAFLEX® X 100</p> <ul style="list-style-type: none"> • wirkt stabilisierend und verdickt wässrige Heissriegelpasten • ermöglicht eine saubere Schablonenoberfläche aufgrund des rheologischen Verhaltens • verhindert das Eindringen des Pastenpunktes in das beschichtet/ bedruckte Substrat • ermöglicht eine höhere Druckgeschwindigkeit der Paste
Anwendung	<p>ROWAFLEX® X 100 eignet sich als Laufhilfsmittelkomponente für alle wässrigen Hotmelpasten. Beim Pastenansatz wird ROWAFLEX® X 100 möglichst als letzte Komponente zugegeben. Das Einarbeiten in die Druckpaste sollte unter langsamem Rühren erfolgen. Achtung: Keine Rührwerkzeuge einsetzen, die hohe Scherkräfte entwickeln. Die Einsatzmenge variiert je nach Druckschablone (Mesh-Zahl/CP) und beträgt zwischen 8.0 und 12.0 kg bezogen auf 100 kg Pastenansatzmenge.</p>

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.

Rezepturempfehlung

Copolyamid Paste

Water / H2O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 572	1 kg
ROWALIT® 200-1, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 3	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Copolyamid Paste mit Weichmacher

Water / H2O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 502	3 kg
ROWALIT® 200-2, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 3	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Vernetzbares Pasten System

Water / H2O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 600	3 kg
ROWALIT® 200-63, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 3	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Polyethylen Paste

Water / H2O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 502	3 kg
ROWALIT® N 100-20, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 3	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Polyurethan Paste

Water / H2O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 502	3 kg
ROWALIT® 500-37, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 3	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Achtung: Erhöhte Rutschgefahr bei verschüttetem ROWAFLEX® X 100

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.
All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.

Certified Quality
Management System

