

ROWAFLEX® TH 5

Hochwirksamer und APEO freier Verdicker für wässrige Pasten und Polymerdispersionen

Typ	Verdicker
Chemischer Charakter	Polyacrylat-Derivat
pH-Wert	7
Ionogenität	anionisch
Typische Anwendungen	Verdickung von wässrigen Druckpasten
Beschaffenheit	leicht gelbliche, niedrigviskose flüssige Dispersion
Produktviskosität	<3000 mPa.s (Brookfield (23°C))
Anteil nachwachsende Rohstoffe	0 %
Biologische Abbaubarkeit	ja (89%)
Eigenschaften	<p>ROWAFLEX® TH 5 ist ein Verdicker für Polymerdispersionen. Die hervorragende Wirkung von ROWAFLEX® TH 5 ermöglicht es, die erforderliche Einsatzmenge im Vergleich zu herkömmlichen Verdickern deutlich herabzusetzen. Die hohe Wirksamkeit des Produktes erzielt man im neutralen und im alkalischen Bereich.</p> <p>ROWAFLEX® TH 5 verleiht der Polymerdispersion folgende Eigenschaften:</p> <ul style="list-style-type: none"> • erreicht nach kurzer Rührzeit bei hoher Rührintensität die Endviskosität verbessert das Dispergiervermögen • hat einen positiven Einfluss auf das rheologische Verhalten der Paste • ist selbstverdickend, die Dispersion kann bei überhöhter Viskosität mit Wasser wieder herunter verdünnt werden • APEO frei
Anwendung	<p>ROWAFLEX® TH 5 ist ein spezieller Verdicker für thermoplastische Pulver/Wasser-Dispersionen, die über Rotationsdruck-Anlagen appliziert werden. Die Einsatzmenge des Fertigproduktes variiert je nach Druckschablone (Mesh-Zahl/CP) und beträgt zwischen 0.4 % und 0.6 % bezogen auf die Gesamtpastenmenge (ergeben eine Endviskosität von ca. 7.500-10.500 mPas).</p>

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.

Rezepturempfehlung**Copolyamid Paste**

Water / H ₂ O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 572	1 kg
ROWALIT® 200-1, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 5	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Copolyamid Paste mit Weichmacher

Water / H ₂ O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 502	3 kg
ROWALIT® 200-2, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 5	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Vernetzbares Pasten System

Water / H ₂ O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 600	3 kg
ROWALIT® 200-63, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 5	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Polyethylen Paste

Water / H ₂ O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 502	3 kg
ROWALIT® N 100-20, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 5	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Polyurethan Paste

Water / H ₂ O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 502	3 kg
ROWALIT® 500-37, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 5	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Viskosität sicher einzustellen.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.