

ROWAFLEX® TH 4

Hochwirksamer und VOC freier Verdicker für wässrige Pasten und Polymerdispersionen

Typ	Verdicker
Chemischer Charakter	Polyacrylsäure-Derivat
pH-Wert	8.5
Ionogenität	anionisch
Typische Anwendungen	Verdickung von wässrigen Druckpasten
Beschaffenheit	leicht gelbliche, niedrigviskose flüssige Dispersion
Produktviskosität	<5000 mPa.s (Brookfield (23°C))
Anteil nachwachsende Rohstoffe	0 %
Biologische Abbaubarkeit	ja (89%)
Eigenschaften	<p>ROWAFLEX® TH 4 ist ein Verdicker für Polymerdispersionen. Die hervorragende Wirkung von ROWAFLEX® TH 4 ermöglicht es, die erforderliche Einsatzmenge im Vergleich zu herkömmlichen Verdickern deutlich herabzusetzen. Die hohe Wirksamkeit des Produktes erzielt man im neutralen und im alkalischen Bereich.</p> <p>ROWAFLEX® TH 4 verleiht der Polymerdispersion folgende Eigenschaften:</p> <ul style="list-style-type: none"> • erreicht nach kurzer Rührzeit bei hoher Rührintensität die Endviskosität verbessert das Dispergiervermögen von thermoplastischen Pulvern • verleiht der Paste Stabilität hat einen positiven Einfluss auf das rheologische Verhalten der Paste • verlängert die Lagerzeiten der fertigen Paste zu hohe Viskositäten können mit Wasser reduziert werden und in Wasser sehr gut löslich • ist selbstverdickend, kein Zusatz von Ammoniak notwendig • VOC frei

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.

Anwendung

ROWAFLEX® TH 4 ist ein spezieller Verdicker für thermoplastische Pulver/Wasser-Dispersionen, die über Rotationsdruck-Anlagen appliziert werden. Die Einsatzmenge des Fertigproduktes variiert je nach Druckschablone (Mesh-Zahl/CP) und beträgt zwischen 0.4 % und 0.6 % bezogen auf die Gesamtpastenmenge (ergeben eine Endviskosität von ca. 7.500-10.500 mPas).

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.



Rezepturempfehlung

Copolyamid Paste

Water / H2O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 572	1 kg
ROWALIT® 200-1, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 4	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Copolyamid Paste mit Weichmacher

Water / H2O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 502	3 kg
ROWALIT® 200-2, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 4	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Vernetzbares Pasten System

Water / H2O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 600	3 kg
ROWALIT® 200-63, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 4	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Polyethylen Paste

Water / H2O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 502	3 kg
ROWALIT® N 100-20, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 4	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Polyurethan Paste

Water / H2O	55 kg
ROWAFLEX® DF 2	0.2 kg
ROWAFLEX® X 502	3 kg
ROWALIT® 500-37, 0-80	30 kg
ROWAFLEX® TH 4	0.4 kg
ROWAFLEX® X 100	10 kg

Viskosität sicher einzustellen.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.