

ROWALIT N100-20

High-Density-Polyethylene - Powder

Type	HDPE
Chemical character	High-Density-Polyethylene
Melting range	125 – 128 °C DSC
Vicat softening point	123 – 126 °C (ISO 306)
Melt Flow Index	20 g / 10 Min. (MFI 190°C / 2,16 kg)
Density	956 kg/m ³
Powder sizes	Pastedot (0 – 80 µm) Doubledot (80 – 200 µm) Powderdot (0 – 160 µm) Scatter Other sizes upon request
Washing resistance	95 °C
Dry cleaning resistance	very good
Heat resistance	110 °C
Typical application	Interlinings
Hand iron	no
Steam resistance	yes
Appearance	White powder
Ratio of renewable raw materials	0 %
Biodegradability	no
Fusing conditions with flow-through-press	Lamination temperature: 150 – 170 °C Pneumatic pressure: 10 – 20 N/cm ² Time: 10 – 12 seconds
Application	Shirt Collar Interlinings Technical bondings and laminations

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.

Recipe recommendation

Polyethylene Paste

Water / H₂O

ROWAFLEXDF 2

ROWAFLEXX 502

ROWALITN 100-20, 0-80

ROWAFLEXTH 3

ROWAFLEX X 100

Version: 10.01.2025

55 kg

0.2 kg

3 kg

30 kg

0.4 kg

10 kg

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.

All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.