

ROWALIT® 1009

Polyethylene-Ethylenevinylacetate - Powder

Type	Copolymer Blend
Chemical character	Special low viscosity thermoplastic
Melting range	65 – 110 °C DSC
Melt Flow Index	90 g / 10 Min. (MFI 190°C / 2,16 kg)
Powder sizes	Scatter (0 – 400 µm, 0 – 500 µm)
Heat resistance	70 °C
Typical application	Techn. bondings, Under-tile and shuttering layers, etc.
Appearance	White powder
Ratio of renewable raw materials	0 %
Biodegradability	no
Fusing conditions with flow-through-press	Lamination temperature: 120 – 135 °C Pneumatic pressure: 2 – 5 N/cm ² Time: 8 – 10 seconds
Application	Techn. bondings / laminations, Under-tile and shuttering layers, etc.

Version: 09.05.2022

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Wir beraten Sie damit unverbindlich und bitten Sie, alle Angaben über die Verwendung unserer Produkte auf die bei Ihnen vorliegenden Verhältnisse abzustimmen und den verwendeten Materialien anzupassen.
All information provided is based on our experience and current know-how but is given without guarantee and obligation. Recommendations on the application and use of our products should be adapted to the particular conditions and other materials employed.

ROWAK AG
Hadlaubstraße 66 Tel +41 43 300 53 33 www.rowak.ch
CH 8006 Zürich Fax +41 43 300 53 35 info@rowak.ch

Certified Quality
Management System

ROWAK AG
Schmittenstraße 21
D-79771 Klettgau

